

Genus(ジーナス) 次世代型エポキシ樹脂



耐熱補修剤としての最終兵器。これで直らなければ部品・本体交換しかありません。

耐熱補修剤 GM-8300 パテ状



希望小売価格

44g セット ¥2,480



半分磨き加工した GM-8300 の硬化見本にペンを載せた写真

- 垂れ落ちにくいパテ状の補修剤で、成型や
- 繰り返しの熱サイクル(-30℃~+220℃)
- 耐薬品性・耐油性・耐水性・耐海水性に優
- 硬化後、表面を磨き加工することにより、ア
- 厚く肉盛りしても収縮しにくい硬化性能で
- 使用でき、同時に防錆効果もあります。
- ネジ山補修についても専用の補修剤以上



配合比 (重量比)	主剤:硬化剤=100:10
硬化時間 (標準)	50~80℃にて1時間加熱
硬化時間(耐熱接着力を最大限に引き出す条件)	25℃(常温)にて3~6時間放置後、さらに50~80℃で1~2時間加熱
接着力維持温度範囲	-30℃~+220℃

注: 接着する箇所は下地処理が必要です。(脱脂後、乾かしてペーパー#80以下で面粗し)



注意

- ・ ご使用前に取扱説明書を必ずお読みの上、正しくお使いください。
- ・ 皮膚に付着した場合は、直ちに石鹼水でよく洗い落としてください。
- ・ 本製品をご使用になる場合には、換気を十分に行い、火気の近くではご使用にならないでください。
- ・ 一部接着出来ないものもありますので、詳しくは取扱説明書をお読みください。

* 表示価格には消費税は含まれておりません。

総発売元

有限会社アール・イー・ティー

<http://www.ret-jp.com/>

開発・製造元

有限会社ブレニー技研

Genus(ジーナス)耐熱補修剤 GM-8300 使用事例集



- 下記の補修写真集は GM-8300 ユーザー様からの情報です。



空冷エンジン冷却フィンの破損



肉盛り・硬化後に研磨・塗装



クランクケースが内側からクラック



表側からアルミ板を接着・肉盛り



EX. マニホールド・フランジ部の電蝕



肉盛り・硬化後に研磨仕上げ



上・左: 接着板金の切り継ぎ部分をパテ埋め。



プロペラ欠損補修



FRP 製レースボート
ハル・デッキ接合

詳しくは <http://www.ret-jp.com/repairexample.htm> にてご覧いただけます。

総発売元

有限会社アール・イー・ティー

開発・製造元

有限会社ブレニー技研